



PIT-SYSTEME: FLEXIBLE VERSORGUNG AUS DEM BODEN

Zukunftsweisende Anschlusstechnik für Flughäfen vom dynamisch-flexiblen Profi für Unterflursysteme.



Wenn
Träume fliegen
lernen ...



Für alle Träumer, Planer, Entscheider und Visionäre:

Wir haben die perfekte Lösung zur Versorgungstechnik für Ihr Flughafenprojekt, weil

-  Sie mit uns die beste Entscheidung für Ihre Zukunft treffen.
-  wir Ihnen die größte, mögliche Freiheit schenken.
-  Sie mit uns auf Nummer sicher gehen.
-  wir von Anbeginn an Ihrer Seite stehen.
-  die neue Generation unserer Pit-Systeme Ihnen alles bietet, worauf es ankommt!

Aber der Reihe nach ...



MOSER SYSTEMELEKTRIK GMBH

Moderne und zukunftsfähige Flugzeugversorgung für Flughäfen

Die Moser Systemelektrik GmbH besteht seit über 40 Jahren und hat sich als eines der ersten Unternehmen als Experte in den Bereichen Unterflursysteme und spezielle Anschlusssäulen positioniert.

1988 präsentierte Moser als eines der ersten Unternehmen weltweit seine versenkbaren Anschlusseinheiten, die sich hervorragend für Anwendungen in der Luftfahrtindustrie eignen. Die Weiterentwicklungen der letzten Jahrzehnte münden nun 2015 in der neusten Generation der Pit-Systeme, wie wir Sie Ihnen hier präsentieren. Mit unserer Unterstützung werden Sie Großes auf die Beine stellen!



Das Erfolgsgeheimnis von Moser

✈️ AGIL, FLEXIBEL UND REAKTIONS- SCHNELL

Die Moser Systemelektrik GmbH gilt als besonders flexibler Partner für Flughafenplaner und Großinstallateure dank der eigenen Fertigung inklusive hauseigener Blechverarbeitung. Die flexiblen Anschluss- und Bestückungsmöglichkeiten und die Möglichkeit zur Nach- oder Umrüstung schenken Ihnen die größtmögliche Freiheit.

✈️ KUNDEN- ORIENTIERUNG

Unser Fokus: eine konsequente Kundenorientierung! Im Zentrum stehen Sie und Ihre Bedürfnisse. Wir beraten Sie in einem ehrlichen, partnerschaftlichen Dialog und entwickeln mit Ihnen das Lösungskonzept, das zur Ihrem Projekt passt.



MERZ GMBH

Das Potenzial unserer Unternehmensgruppe

Seit 2013 ist die Moser Systemelektrik GmbH ein Unternehmen der PCE Gruppe und organisatorisch direkt der MERZ GmbH als Tochtergesellschaft zugeordnet.

Diese systemische Unternehmensorganisation hält für uns wertvolles Potenzial bereit: Unsere Produkte, unsere Fertigung und unser Service profitieren von den Synergieeffekten. Ihr Vorteil: Sie kommen mit unseren Pit-Systemen in den Genuss von der Leistungsfähigkeit und dem Know-how einer ganzen Unternehmensgruppe.



WIRTSCHAFTLICHKEIT UND QUALITÄT

Hochwertige Materialien, kompetente Mitarbeiter und eine präzise Fertigung am Standort Deutschland gewährleisten unseren hohen Qualitätsstandard. Das und ein vernünftiges Preis-Leistungs-Verhältnis ist ein wesentlicher Grund für die hohe Wirtschaftlichkeit unserer Produkte. Unsere Pit-Systeme zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und eine robuste Konstruktion aus. Dadurch entstehen weniger Servicekosten und weniger Ausfallzeiten. Qualität aus deutscher Fertigung zahlt sich aus!



SICHERHEIT

Wir sorgen für eine hohe Betriebs- und Funktionssicherheit unserer Pit-Systeme und die Einhaltung aller nationalen und internationalen Sicherheitsbestimmungen. Eine moderne Fertigung, hochwertige Materialien und eine kompromisslose Qualitätssicherung gewährleisten zuverlässige Produkte in ausgezeichneter, patentierter Qualität. Die langjährige Zufriedenheit unserer Kunden und das kontinuierliche Wachstum des Unternehmens sind Belege dafür.



SERVICE UND WARTUNG VOM HERSTELLER

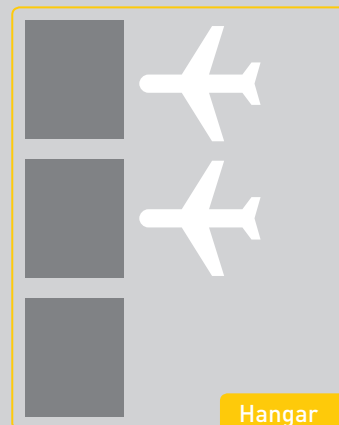
Von der Planung über den Einbau bis hin zur Wartung stehen Ihnen unsere Experten jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Wenn auch selten notwendig, so ist es doch von Vorteil, dass Moser für seine Unterflursysteme einen haus-eigenen Wartungsservice anbietet. Geschultes Fachpersonal, auch unserer Vertretungen bei Ihnen vor Ort, sorgt somit schnell und effektiv für eine langjährige Nutzung und höchste Lebensdauer.

Lösungen für alle Flughafenzonen

Wir von der Moser Systemelektrik GmbH bieten Ihnen die ideale Versorgungstechnik für alle Flughafenbereiche. Von den Global Playern unter den Flugzugherstellern und Fluglinien über internationale Flughäfen bis hin zum Militär setzen unsere Kunden auf unsere professionelle Technik. Wir bieten flexible Lösungen, die Ihren Planungszielen keine Grenzen setzen. Schnell, individuell und zuverlässig!



Hangar SE100 Pit

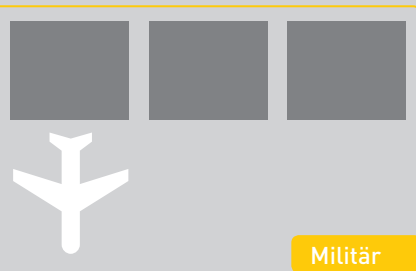


Remote

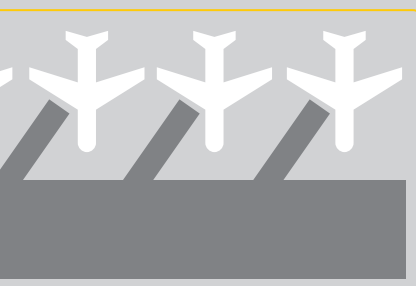
Gate



Gate Pop-Up Pit



Militär SE100 Pit mit Wartungszugang



Privat-Jet



Remote SE100 Pit mit elektrischem Kabelförderer



Privat-Jet Hatch Pit

Die neue Generation der Moser Pit-Systeme

Als einer der europäischen Marktführer im Bereich Unterflursysteme setzen wir uns für eine zukunftsweisende Weiterentwicklung der Flughafentechnik ein.

Wir haben unsere Pit-Systeme komplett überarbeitet und beispielsweise den bisher verwendeten Werkstoff Aluminium bei allen tragenden Teilen durch Edelstahl ersetzt und ein neues Sicherheitskonzept realisiert. Setzen Sie jetzt mit der neusten Generation der Moser Pit-Systeme auf eine erfolgreiche Zukunft!



Qualität „Made in Germany“

Bei unseren Pit-Systemen handelt es sich um hochwertige Qualitätserzeugnisse „Made in Germany“. Kontinuierliche Entwicklungs- und Innovationsarbeiten gewährleisten Geräte auf dem neusten Stand der Technik.



Kostensparender Ressourceneinsatz

Sparen Sie Zeit und Geld: Die notwendigen Anschlüsse stehen vor Ort immer einsatzbereit zur Verfügung. Die durchdachte Technik macht unsere Pits äußerst pflegeleicht, wartungsarm und langlebig. Die geschlossenen Pit-Systeme ermöglichen es, den zur Verfügung stehenden Raum optimal zu nutzen, da sie begehrbar und bis 90 Tonnen befahrbar sind.

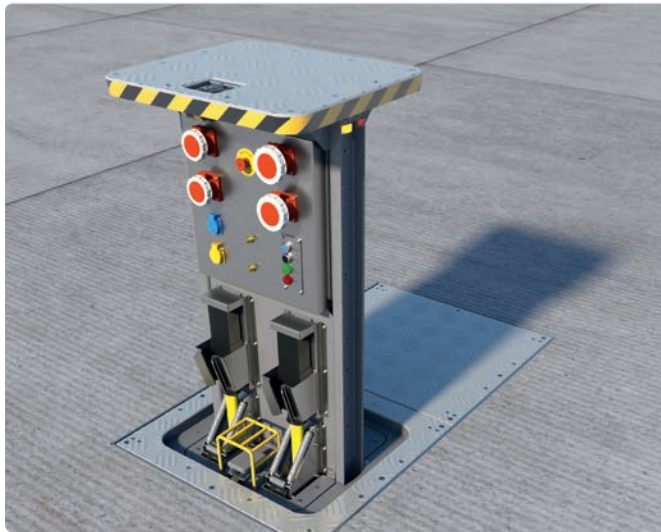


Intelligenter, modularer Aufbau für individuelle Ausführungen

Da wir Entwickler, Hersteller und Monteur sind, bieten wir Ihnen die größtmögliche Freiheit: Der durchdachte, modulare Aufbau unserer Pit-Systeme ermöglicht eine variable doppelseitige Bestückung, welche Sie bei Moser frei nach Ihrem Bedarf konfigurieren können. Dieser Umstand hat einen weiteren Vorteil: Nach- oder Umrüstungen sind jederzeit möglich.

Ihre bequeme Komplettlösung!

Die Moser Pit-Systeme werden durch Systemschächte komplettiert. Diese sind bei Moser monolithische (aus einem Guss) Betonkammern zum Einbau ins Erdreich und zur Aufnahme der Gerätesäule. Das Material Beton hat deutliche Vorteile, wenn es um die Regulierung von Nässe geht. Auf Wunsch können wir den Systemschacht auch direkt vor Ort gießen. Somit sind wir immer Ihr direkter Ansprechpartner für den gesamten Einbau.



Pop-Up Pit

Mit Hilfe des Gegengewichtsmechanismus kann das Bodenpersonal die Säule beim Pop-Up Pit leicht in die perfekte Arbeitshöhe bringen, sodass das Flugzeug schnell und zuverlässig an die Versorgung gekoppelt werden kann.

VORTEILE

- Leichter Zugang zu allen Versorgungsmedien auf praktischer Arbeitshöhe
- Sicheres, leichtes Öffnen, Schließen und Ausfahren über einen verstellbaren Gegengewichtsmechanismus
- Sofort betriebsbereit, sobald das Gerät ausgefahren ist
- Der Betonschacht kann bereits im Vorfeld produziert oder bei Bedarf vor Ort gegossen werden
- Bei Nichtgebrauch der Anlage wird sie in den Boden eingefahren, und vermindert so die Unfallgefahr
- Belastungsklasse EN124 F900

KOMPONENTEN

- Gegengewichtsmechanismus
- Oberfläche: rutschhemmendes Riffelblech

OPTIONEN

- Mit bis zu vier 400-Hz-Andienkabeln (90 kVA) inkl. Kabeln und Haltern
- Wartungsdeckel / -schacht
- Versorgungseinrichtungen nach Kundenwunsch, z. B. mit Druckluft-, Wasser-, Abwasser-, Datenanschluss
- Heizgerät, Wasserstandswarner und Schmutzwasserpumpe

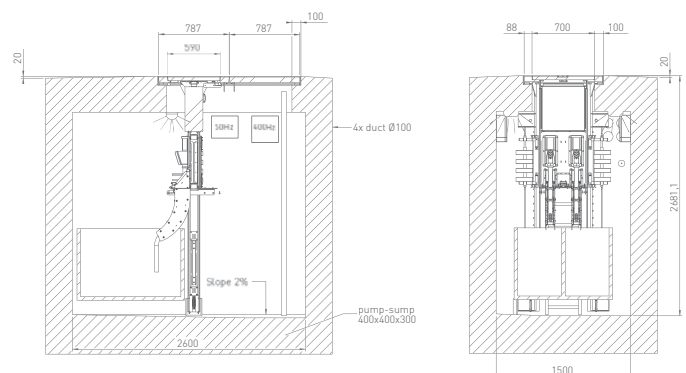
VERSIONEN

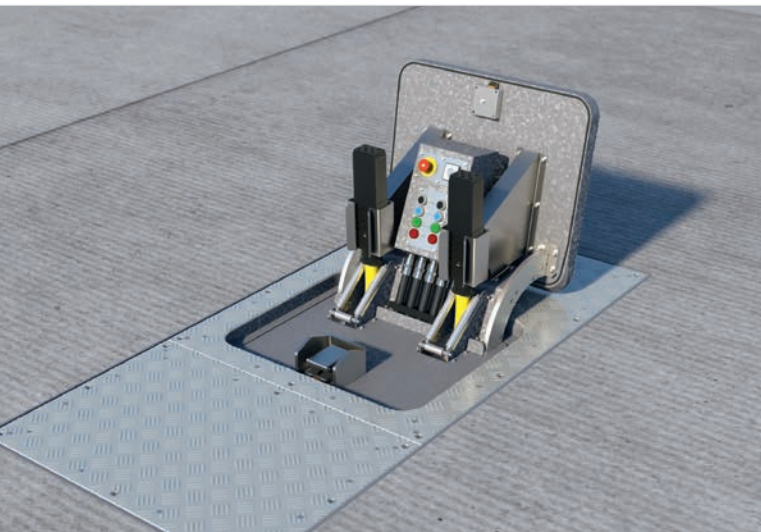
- Einseitige Variante oder doppelseitige Variante
- Explosionssicher
- Sandgeschützt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND KONFIGURATIONSBEISPIELE

POP-UP PIT	EINSEITIGER PIT	DOPPELSEITIGER PIT
Mindestmaße des Betonschachts (L/W/H)	1500/2600/2700 mm	2600/2600/2700 mm
Gewicht	900 kg	1150 kg
Höhe ab Boden, wenn offen	1200 mm	1200 mm
Optionen	1 oder 2 x 400 Hz weitere Konfiguration frei wählbar	3 oder 4 x 400 Hz weitere Konfiguration frei wählbar

ABMESSUNGEN





Hatch Pit

Der Hatch Pit offenbart durch einfaches Aufklappen alle benötigten Andienkabel mit einem Handgriff, so dass das Flugzeug schnell und zuverlässig an die Versorgung gekoppelt werden kann.

VORTEILE

- Leichter Zugang zu oberirdischen Versorgungsmedien
- Sicheres und leichtes Öffnen und Schließen über einen verstellbaren Gegengewichtsmechanismus
- Bei offenem Deckel ist das Gerät sofort betriebsbereit
- Der Betonschacht kann bereits im Vorfeld produziert werden oder bei Bedarf vor Ort gegossen werden
- Bei Nichtgebrauch der Anlage ist alles sicher im Boden verschlossen und vermindert so die Unfallgefahr
- Belastungsklasse EN124 F900

KOMPONENTEN

- Gegengewichtsmechanismus
- Oberfläche: Rutschhemmendes Riffelblech

OPTIONEN

- Mit bis zu zwei 400-Hz-Andienkabeln (90 kVA) inkl. Kabeln und Haltern
- Wartungsdeckel / -schacht
- Versorgungseinrichtungen nach Kundenwunsch, z. B. mit Druckluft-, Wasser-, Abwasser-, Datenanschluss
- Heizgerät, Wasserstandswarner und Schmutzwasserpumpe

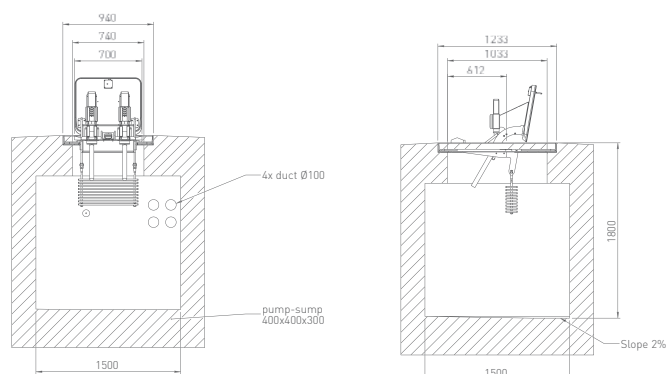
VERSIONEN

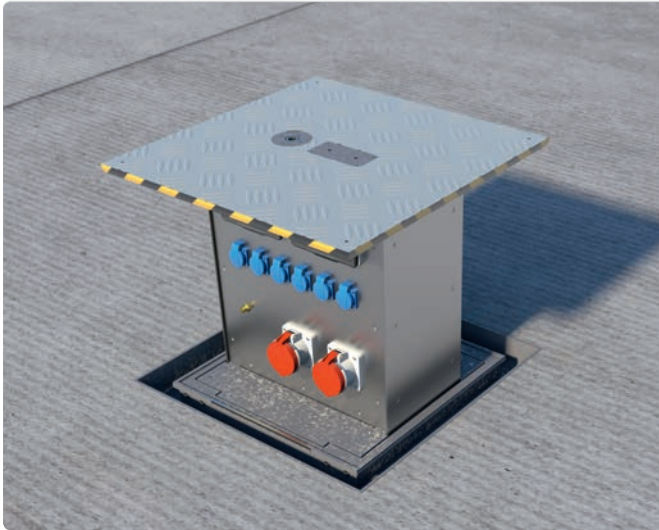
- Explosionssicher
- Sandgeschützt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND KONFIGURATIONSBEISPIELE

HATCH PIT		
Größe (L/W/H)	1500/1500/1500 mm	2000/1500/1500 mm (mit Wartungsdeckel)
Gewicht	~650 kg	
Höhe ab Boden, wenn offen	600 mm	
Optionen	1 oder 2 x 400 Hz weitere Konfiguration frei wählbar	

ABMESSUNGEN





SE100 Pit

Die SE100 Pits sind das Ergebnis unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Senkelektanten für kommunale bzw. öffentliche Bereiche. Die Vorteile dieser Senkelektanten – gepaart mit unserem Know-how aus der Flugzeugindustrie – haben einen, praktischen, versenkbaren Pit hervorgebracht, den Sie frei nach Ihren Bedürfnissen konfigurieren können.

MOSER-INNOVATION

Auf Wunsch mit elektrisch angetriebenen Kabelförderern

VORTEILE

- Versenkbarer Zugang zu allen Versorgungsmedien auf praktischer Arbeitshöhe
- Sicheres, leichtes Öffnen, Schließen und Ausfahren über einen leicht zu bedienenden elektrischen Antrieb
- Sofort betriebsbereit, sobald das Gerät ausgefahren ist
- Der Betonschacht kann bereits im Vorfeld produziert werden oder bei Bedarf vor Ort gegossen werden
- Bei Nichtgebrauch der Anlage wird sie in den Boden eingefahren, und vermindert so die Unfallgefahr
- Belastungsklasse EN124 F900

KOMPONENTEN

- Elektrischer Antrieb
- Oberfläche: rutschhemmendes Riffelblech
- Integriertes Heizgerät mit Entfeuchtung

OPTIONEN

- Mit bis zu vier 400-Hz-Andienkabeln (90 kVA) inkl. Kabeln und Haltern
- Elektrisch angetriebene Kabelfördereinheit
- Wartungsdeckel / -schacht
- Versorgungseinrichtungen nach Kundenwunsch, z. B. mit Druckluft-, Wasser-, Abwasser-, Datenanschluss
- Wasserstandswarner und Schmutzwasserpumpe

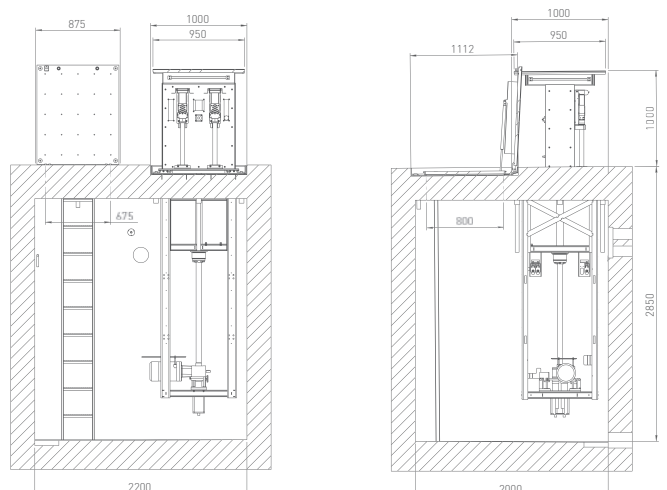
VERSIONEN

- Einseitige Variante oder doppelseitige Variante
- Explosionssicher
- Sandgeschützt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND KONFIGURATIONSBEISPIELE

POP-UP PIT	EINSEITIGER PIT	DOPPELSEITIGER PIT
Mindestmaße des Betonschachts (L/W/H)	1500/2600/2700 mm	2600/2600/2700 mm
Gewicht	900 kg	1150 kg
Höhe ab Boden, wenn offen	1200 mm	1200 mm
Optionen	1 oder 2 x 400 Hz weitere Konfiguration frei wählbar	3 oder 4 x 400 Hz weitere Konfiguration frei wählbar

ABMESSUNGEN





**„Wir von Moser
legen großen Wert darauf,
Ihnen genau das zu bieten,
was Ihr Projekt braucht.**

Nutzen Sie unser Engineering-Know-how
und die Freiheit, die wir Ihnen
mit unseren Systemen bieten!“

Dürfen wir Ihnen Ihre Planung erleichtern?

Gerne betreuen wir Sie persönlich und kümmern uns um Ihre
Beratung, Ihre Fragen, die Kostenkalkulationen und versorgen
Sie mit allen Informationen, die Sie sich wünschen.

Tim Ungerer

Meine direkte Durchwahl: +49 7971 252-463

Meine persönliche E-Mail: Tim.Ungerer@merz-elektro.de

**Rufen Sie
uns an!**

